

manómetros "solid-front" con muelle tubular para alta presión, caja tronco-cónica DN 125

MGS32



Instrumentos realizados según las prescripciones de seguridad **ASME B40.1**.

En caso de fugas o rotura del elemento elástico, el operario está protegido por una célula de seguridad "solid-front" en acero inox, detrás de la esfera y con una tapa posterior que es expulsada en caso de rotura. Utilizados principalmente en equipos que utilizan tecnología a "chorro de agua" con altísimas presiones, como corte por chorro de agua, bombas y turbinas para hidrolimpiadoras, sistemas de hidrodrenación. La soldadura TIG entre la célula de seguridad y la conexión al proceso, robustece el instrumento y garantiza una mejor estanqueidad en caso de llenado con líquido amortizante. El llenado de la caja con líquido amortizante permite amortiguar las oscilaciones de la aguja y reducir el desgaste de las partes en movimiento en presencia de vibraciones y presiones pulsantes. Por otra parte evita la formación de condensación y la entrada de gases corrosivos, que pueden destruir las partes internas.

1.32.2 - Modelo rellenable de líquido amortizante

Escalas: de 0...2500 a 0...3000 y 0...4000 bar; de 0...30000 a 0...40000 y 0...60000 psi/bar.

Precisión: Grado 1A según ASME B40.1 ($\pm 1,0\%$ del VFS).

Temperatura ambiente: -25...+65 °C.

Temperatura del fluido de proceso: -30...+150 °C máx.

Presión de trabajo:

75% del VFE para presiones estáticas;

66% del VFE para presiones pulsantes.

Sobrepresión: 30% del VFS (temporal).

Grado de protección: IP 67 según IEC 529.

Racord de conexión al proceso: en AISI 316 L.

Muelle tubular: en duplex, de tubo trafilado sin soldaduras.

Caja y tapa posterior: en poliamida reforzada con fibra de vidrio, estabilizada con rayos UV.

Aro de cierre: en polipropileno reforzado con fibra de vidrio.

Célula de seguridad: en acero inox.

Visor: en cristal doble estradificado.

Mecanismo: en acero inox, con tope inicio y fondo escala.

Esfera: en aluminio con fondo blanco, graduación y numeración en negro.

Aguja indicadora: ajustable, en aluminio, de color negro.

1.32.3 - Modelo rellenable de líquido amortizante

Líquido amortizante: glicerina 98%, y bajo demanda aceite silicónico

Temperatura ambiente:

0...+65 °C para llenado con glicerina;

-30...+65 °C para llenado con aceite silicónico

Temperatura del fluido de proceso: +65°C.

Resto de características: como el modelo rellenable de líquido

